

Presseinformation Syntegon Technology

interpack 2023: Syntegon bringt wegweisende vertikale Schlauchbeutelmaschinen-Baureihe SVX auf den Markt

- Konfigurierbare Varianten für alle gängigen vertikalen Form-, Füll- und Verschließenanwendungen
- Neu entwickelter Antrieb für umfassende Kontrolle und hohe Leistung bei der Quernahtsiegelung
- Benutzerfreundliches Design: Frontzylinder mit runden Schiebetüren für einfache Zugänglichkeit
- Unterstützung inbegriffen: konzipiert für Service und Zugriff auf Synexio-Monitoringtool

Düsseldorf, 4. Mai 2023. Besucher:innen der interpack können eine wegweisende neue vertikale Schlauchbeutelverpackungsmaschine erleben: Mit der SVX-Baureihe stellt Syntegon vier Maschinen für die gängigsten Schlauchbeutelanwendungen bei hohen Ausbringungsleistungen in der Lebensmittelindustrie vor. „Die neuen Maschinen kombinieren hohe Flexibilität bei den Packstilen mit intuitiven Funktionalitäten. Hersteller:innen von Tiefkühlkost, Backwaren, Süßwaren und Snacks verschafft die Innovation einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil“, sagt Martin Boutkan, Produktmanager bei Syntegon. „Dank einer Fülle von einfachen Nachrüstooptionen und den digitalen Services von Syntegon können Kund:innen mit aktuellen Markttrends Schritt halten und jederzeit stabile Prozesse fahren.“ Modernstes Anlagenmonitoring über die cloudbasierte Lösung Synexio ermöglicht darüber hinaus zusätzliches Optimierungspotenzial für die Produktion. Mit den Servicevereinbarungen von Syntegon können Lebensmittelhersteller:innen überdies maximale Betriebszeiten und hohe Leistung gewährleisten, einschließlich Wartung, Ersatzteilmanagement und individuellen Schulungspaketen.

Neu konzipierter Quernahtantrieb: umfassende Kontrolle und hohe Leistung

Syntegon präsentiert auf der Messe zwei SVX-Varianten, die in diesem Jahr zusammen mit zwei weiteren SVX-Maschinen auf den Markt kommen: Bei Live-Vorführungen können Messebesucher:innen die neue Technologie hautnah erleben. Die SVX Agile bildet die Grundlage für alle Schlauchbeutelmaschinen mit einem Füllrohr. Sie deckt alle grundlegenden Schlauchbeuteltypen ab und lässt sich darüber hinaus einfach mit Modulen ergänzen, um kantengesiegelte Beutel, Dreirand-Siegelbeutel, Doy- und Doy-Zip-Standbodenbeutel herzustellen. Im Gegensatz dazu verfügt die ebenfalls ausgestellte SVX Duplex über zwei Füllrohre auf demselben 1.220 mm breiten Gestell – ideale Voraussetzungen für eine höhere Ausbringung bei Packstilen wie Kissen-, Seitenfalten- und Blockbodenbeuteln.

Aufsichtsratsvorsitzender: Marc Strobelt
Geschäftsführung: Dr. Michael Grosse,
Dr. Walter Bickel, Dr. Peter Hackel,
Uwe Harbauer, Johan Nilsson

Telefon +49 7151 14 0
E-Mail press@syntegon.com
Website www.syntegon.com/press
Twitter @Syntegon

Besucheradresse
Stuttgarter Straße 130
71332 Waiblingen

Syntegon Technology GmbH
Postfach 11 27
71301 Waiblingen
GERMANY

Die wesentliche Neuerung aller SVX-Maschinen bildet ein zum Patent angemeldeter Antrieb für die Quernahtsiegelung. Vier unabhängig voneinander gesteuerte Servomotoren gewährleisten volle Kontrolle über vertikale und horizontale Bewegungen – und damit zuverlässige Quernahtsiegelungen. Dank der Kombination aus vier Motoren und geringer Massenträgheit ermöglicht der Antrieb zudem eine sehr hohe Ausbringung. „Kund:innen suchen stets nach Lösungen, die zuverlässig dichte Quernahtsiegelungen und dadurch noch sicherer verpackte Produkte herstellen können. Die SVX-Baureihe unterstützt sie dabei, ohne dass sie dazu Kompromisse bei der Geschwindigkeit eingehen müssen. Je nach Verpackungsparametern und der Dosierung des Produkts erreicht die SVX Agile mit einem Füllrohr eine Ausbringung von bis zu 300 Beuteln pro Minute“, erklärt Boutkan.

Hinsichtlich der Beutelgrößen bietet die SVX im Vergleich zu früheren Maschinen eine deutlich größere Bandbreite: Die neue Baureihe kann Beutel mit einer Breite von bis zu 400 Millimetern formen. Für Lebensmittelhersteller:innen bedeutet dies volle Flexibilität bei Beutelgrößen und -stilen. „Wenn Unternehmen größere Verpackungen in ihr Portfolio aufnehmen wollen, müssen sie keine zusätzliche Maschine anschaffen. Die zukunftssichere SVX-Baureihe kann das gesamte Sortiment an vertikal verpackten Schlauchbeuteln abdecken, das Unternehmen aus diversen Branchen benötigen“, betont Boutkan.

Neues Design: Frontzylinder für einfache Zugänglichkeit

Auch in puncto Design und Gesamtästhetik hebt sich die SVX-Baureihe ab: Ein Frontzylinder mit runden Schiebetüren sorgt für eine einfache Handhabung der Maschine und barrierefreien Zugriff. Beim Öffnen drehen sich die Türen in den hinteren Teil des Zylinders, sodass sie die Bediener:innen bei ihrer täglichen Arbeit nicht behindern. Außerdem bietet die leicht zugängliche Packstoffbahn hinter dem Zylinder genügend Platz, um beispielsweise zwei Drucker in die Maschine zu integrieren.

Gute Zugänglichkeit kennzeichnet auch die Steuerungseinheit der SVX. Der zentrale Schaltschrank mit neuester Beckhoff-Technologie enthält keine mechanischen Komponenten und lässt sich von beiden Seiten gut erreichen. Weil die SVX keine Seitentüren hat, können Bediener:innen zudem Einstellungen an den Druckern einfach und sicher vornehmen, ohne die Maschine anhalten zu müssen.

Entspannt produzieren

„Lebensmittelhersteller:innen möchten die Betriebszeit und Leistung ihrer Verpackungslinien durchgehend erhöhen. Die Wartung spielt dabei eine wichtige Rolle. Deshalb haben wir die neue SVX-Baureihe als einfach zu bedienendes, zuverlässiges und robustes System konzipiert“, erklärt Boutkan.

Vielseitige Servicevereinbarungen ermöglichen unseren Kund:innen eine effiziente Inbetriebnahme und reibungslose Produktion. Um die SVX-Kunden möglichst eng zu betreuen, bietet Syntegon auch für die Neuentwicklung seine Servicepakete an. Diese umfassen bewährte Syntegon-Dienstleistungen für alle Wartungsanforderungen zum Festpreis: Um Produktionsrisiken zu minimieren, Servicekosten transparenter zu machen und komplexe Prozesse zu vereinfachen, stehen Kund:innen sieben Leistungsstufen zur Verfügung. Ungeplante Ausfallzeiten

gehören damit endgültig der Vergangenheit an. Mit jeder Stufe übernimmt Syntegon schrittweise mehr Verantwortung; dabei steigt der Umfang der abgedeckten Leistung, vom Basisservice, einschließlich Inspektion und Remote Service, bis hin zur garantierten Produktionsleistung der Maschinen. Ab Level 4 können Kund:innen den Gesamtkosten für die Lebensdauer ihrer Anlagen entspannt entgegensehen. Neben präventiver Wartung und Bedienschulungen umfassen die Serviceleistungen dieser Stufe alle Ersatzteile zu fixen Kosten.

Aus Daten werden Taten

Eine entspannte Produktion erfordert neben umfassendem Wartungsservice auch vollständige Transparenz – über Maschinenkomponenten und Produktionsprozesse. So lassen sich Fortschritte oder Engpässe in Echtzeit erfassen. In Kombination mit der cloudbasierten Monitoringlösung Synexio von Syntegon unterstützt die SVX-Baureihe Hersteller:innen bei dieser komplexen Aufgabe. Zu diesem Zweck verfügt die vertikale Schlauchbeutelmaschine über modernste Sensoren und ein System zum Eigenmonitoring. Synexio wiederum fungiert als eine Art Vergrößerungsglas für die so generierten Daten: die Lösung ermöglicht die Erfassung, Auswertung und Visualisierung von Maschinen- und Produktionsdaten, um wichtige Prozesse jederzeit zu analysieren, zu interpretieren und vorherzusagen.

Hersteller:innen können dies auf unterschiedliche Weise tun: Syntegon wird Synexio in drei aufeinander aufbauenden Paketen anbieten. Das Basispaket „Monitor“ visualisiert verschiedene KPIs wie Anlagenstatus oder Ausschuss. Auf dieser Grundlage können Unternehmen datenbasierte Maßnahmen ergreifen – für ein optimiertes Produktions- und Kapazitätsmanagement. Kunden, die sich für Synexio interessieren, können „Monitor“ in einer Probephase testen, um sich mit der Lösung vertraut zu machen und eine fundierte Kaufentscheidung zu treffen. „Nachdem unsere Kund:innen das Basispaket bereits erfolgreich nutzen, steht jetzt das Upgrade auf die nächste Stufe an“, so Elisa Hein, Produktmanagerin Expert Services bei Syntegon. Auf der interpack stellt Syntegon das zweite Synexio Paket „Uptime“ vor. „Damit gehen wir tiefer ins Detail: Neben der Maschinenverfügbarkeit lassen sich nun auch konkrete Verbesserungspotentiale ermitteln, zum Beispiel durch die Visualisierung der häufigsten Stoppgründe“, erläutert Hein.

SVX Agile und SVX Duplex auf der interpack

Besucher:innen des Syntegon-Standes auf der interpack können die **SVX Agile** als Stand-alone-Maschine zur Herstellung von Kissenbeuteln live erleben. Die Lösung eignet sich für alle Branchen, von Tiefkühlkost, Nüssen, Süßwaren und Schokolade bis hin zu Backwaren, Snacks und Keksen.

Die **SVX Duplex** wird als Teil einer Komplettlösung für die Herstellung von Gummi- und Geleeprodukten gezeigt – von der Küche über die Verarbeitung und das Gießen bis hin zu Primärverpackung und Kartonierung. Die Gelees werden von einer Mehrkopfwaaage mit 36 Köpfen gewogen und zugeführt, die die hohe Ausbringungsleistung der Linie unterstreicht. Am Stand wird die SVX Duplex mit dem Pick-and-Place Roboter RPP von Syntegon kombiniert, der die Beutel in Kartontrays platziert, die der ACE Kartonaufrichter vorgeformt hat.

Erfahren Sie mehr über die neue SVX-Baureihe und besuchen Sie uns auf der interpack in Düsseldorf, Halle 6, Stand A-31.

###

Bilder:



Mit der SVX-Baureihe bringt Syntegon eine wegweisende Lösung für unterschiedliche vertikale Schlauchbeutel-anwendungen auf den Markt



Der neue Frontzylinder sorgt für eine einfache Handhabung der Maschine im laufenden Betrieb



Weil die SVX keine Seitentüren hat, lassen sich Einstellungen an Druckern einfach und sicher vornehmen

Kontakt

Jela Grubesa
Sprecherin Produktkommunikation Food
+49 7151 14-2159
jela.grubesa@syntegon.com

Über Syntegon

Prozess- und Verpackungstechnik für ein besseres Leben – dafür arbeiten 5.800 Mitarbeiter:innen von Syntegon jeden Tag. Ob mit Einzelmaschinen, Systemen oder Services, Syntegon hilft seinen Kund:innen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie weltweit, das Leben von Menschen zu verbessern. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Waiblingen bei Stuttgart blickt auf mehr als 160 Jahre Erfahrung zurück und erwirtschaftete 2021 einen Jahresumsatz von 1,4 Milliarden Euro. In der Pharmaindustrie ermöglichen intelligente Lösungen von Syntegon die sichere und qualitativ hochwertige Herstellung, Verarbeitung, Abfüllung, Inspektion sowie Verpackung von flüssigen und festen Pharmazeutika. In der Lebensmittelindustrie produzieren und verpacken flexible und zuverlässige Technologien des Unternehmens Süßwaren, trockene Nahrungsmittel, Tiefkühlkost und Molkereiprodukte. Mit 1.100 Serviceexpert:innen und einem umfassenden Serviceportfolio, das den gesamten Maschinenlebenszyklus vom Ersatzteilmanagement bis zur digitalen Linienoptimierung abdeckt, schafft Syntegon die Grundlage für reibungslose Produktionsabläufe seiner Kund:innen. Dabei hat das Unternehmen mit seinen über 30 Standorten in fast 20 Ländern die Auswirkungen auf Umwelt und Gesellschaft fest im Blick. Syntegon ist führend bei der Entwicklung nachhaltiger Verpackungslösungen, reduziert die Energieverbräuche seiner Maschinen und verfolgt ehrgeizige Ziele zur Senkung seiner Emissionen.

www.syntegon.com