

PRESSEINFORMATION

Syntegon bringt Kliklok ACC (Advanced Carton Closer) für Hochgeschwindigkeits-Kartonverschließer mit hoher Flexibilität und herausragender Präzision auf den Markt

- Zuverlässige und effiziente Verarbeitung mit einer Leistung von bis zu 200 Kartons pro Minute
- Hohe Betriebseffizienz und Genauigkeit dank sicherer Kartontkontrolle im Wendebereich
- Sichere Versiegelung und verbesserte Flexibilität durch die Fähigkeit, große Kartongrößen zu verarbeiten
- Einfache und intuitive Bedienung mit geringem Wartungsaufwand
- Nahtlose Integration in Linienlösungen für maximale Betriebseffizienz

Waiblingen. 6. Februar 2025. Der neue Kliklok ACC wurde entwickelt, um die Anforderungen der Kunden an eine zuverlässige Produktverpackung zu erfüllen. Als effiziente Lösung für die Sekundärverpackung sorgt die Kartonverschließmaschine für hochwertige Ergebnisse bei minimalem Ausschuss, steigert die Effizienz und senkt die Betriebskosten. In enger Zusammenarbeit mit Kunden entwickelt, ist er perfekt auf die Anforderungen der Branche zugeschnitten. Das Ergebnis: erstklassige Kartonqualität, maximale Flexibilität, einfacher Zugang, geringer Wartungsaufwand und hohe Geschwindigkeiten zur Bewältigung wechselnder Produktionsanforderungen.

Der Kliklok ACC bietet fortschrittliche Funktionen, die Bedienern effiziente und sichere Verpackungsprozesse ermöglichen. Dazu gehören servogesteuerte Kartonausrichtung und integrierte Steuerungen sowie werkzeuglose Umrüstungen und die Fähigkeit, sowohl Karton als auch Wellpappe zu verarbeiten. Dank seiner flexiblen Gestaltung kann der Kliklok ACC in verschiedene Produktionslayouts integriert werden – mit wahlweise links- oder rechtsseitigem Kartonzufluss und -austrag.

Zuverlässige Verarbeitung bei hoher Geschwindigkeit

Mit einer Leistung von bis zu 200 Kartons pro Minute kann der Kartonverschließer eine Vielzahl von Kartongrößen und -formaten verarbeiten. Sein sicheres, ergonomisches Design und der einfache Zugang gewährleisten eine effiziente und zuverlässige Bedienung – auch bei sich ändernden Produktionsanforderungen.

Der Kliklok ACC eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen sowohl in der Lebensmittelindustrie als auch in anderen Industrien. Durch den sicheren Wendebereich können Kartons in allen Produktionsumgebungen verarbeitet werden – selbst in kalten, feuchten oder kondensationsreichen Umgebungen. Diese Funktion sorgt für Flexibilität, Effizienz und den Schutz größerer Produkte während der Verpackung.

Sitz Waiblingen
Registergericht Amtsgericht Stuttgart,
HRB 723501

Aufsichtsratsvorsitzender
Marc Strobel
Geschäftsführung
Torsten Türling, Stephan März

Telefon +49 7151 14 0
Telefax +49 7151 14 1000
Website www.syntegon.com

Besucheradresse
Stuttgarter Straße 130
71332 Waiblingen

Syntegon Technology GmbH
Pos
tfach 11 27
71301 Waiblingen
GERMANY

Für maximale Prozesseffizienz kann der Kliklok ACC gemeinsam mit dem Advanced Carton Erector (ACE) und einer der automatischen Beladelösungen von Syntegon in eine vollständige Linienlösung problemlos integriert werden. Alle Maschinen arbeiten nahtlos zusammen als eine perfekt abgestimmte Topload-Kartonierungslösung. Die Komponenten verfügen über ein integriertes Steuerungssystem mit einer intuitiven Mensch-Maschine-Schnittstelle sowie Industrie-4.0-Fähigkeiten.

Um eine hohe Betriebseffizienz und niedrige Wartungskosten zu gewährleisten, bietet Syntegon umfassende Serviceverträge für den Kliklok ACC und die kompletten Linienlösungen an.

Bild



Mit einer Leistung von bis zu 200 Kartons pro Minute bietet der Kliklok ACC Unternehmen die Geschwindigkeit und Flexibilität, die für effiziente und zuverlässige Verpackungsprozesse erforderlich sind.

Kontakt

Sara Joosten
Sprecherin Produktkommunikation Food Vertical
+31(495)574-387
sara.joosten@syntegon.com

Über Syntegon

Syntegon ist ein strategischer Partner der Pharma- und Lebensmittelindustrie für Prozess- und Verpackungstechnik. Mit reibungsfreien Prozessen, innovativen Technologien und nachhaltigen Lösungen unterstützen 6.300 Mitarbeiter:innen weltweit Unternehmen bei der Produktion von Lebensmitteln und Medikamenten. In der Pharmaindustrie ermöglichen integrierte Linien von Syntegon die sichere und qualitativ hochwertige Herstellung, Verarbeitung, Abfüllung, Inspektion sowie Verpackung flüssiger und fester Pharmazeutika. In der Lebensmittelindustrie produzieren und verpacken flexible und zuverlässige Systeme des Unternehmens Süßwaren, trockene Nahrungsmittel und Tiefkühlkost.

Das Unternehmen mit Hauptsitz in Waiblingen bei Stuttgart blickt auf mehr als 160 Jahre Erfahrung zurück und erwirtschaftete 2023 einen Jahresumsatz von 1,5 Milliarden Euro. Dank seiner globalen Präsenz von über 35 Standorten in fast 20 Ländern und seinem umfassenden Serviceportfolio schafft Syntegon die Grundlage für reibungsfreie Prozesse bei seinen Kunden. 2.100 Patente und Patentanmeldungen zeigen die Innovationskraft des Unternehmens, denn 1.400 Mitarbeiter:innen in Forschung und Entwicklung arbeiten täglich an führenden Technologien. Mit nachhaltigen Lösungen unterstützt Syntegon die Industrie

zudem bei der Umstellung auf alternative Verpackungen und ressourcenschonende Produktionsprozesse. www.syntegon.com