

## PRESSEMITTEILUNG

### Neues SynTiso Linienkonzept von Syntegon revolutioniert die Abfüllung flüssiger Pharmazeutika

- Gemeinsame Entwicklung mit Partnern aus der Pharmaindustrie
- Höchste Ausbringung am Markt: bis zu 600 Behältnisse pro Minute möglich
- Deutlich geringeres Kontaminationsrisiko dank Vollautomatisierung und berührungslosem, schwebenden Transport

Waiblingen, 28. Mai 2025. Anlässlich des Pharmatags 2025 in Crailsheim hat [Syntegon](#) ein neues Linienkonzept für flüssige Pharmazeutika präsentiert. SynTiso wurde gemeinsam mit zwei Partnern aus der Pharmaindustrie entwickelt und beantwortet die aktuellen Herausforderungen pharmazeutischer Hersteller nach hoher Leistung und Verfügbarkeit sowie maximaler Produktausbeute bei minimalem Bedienerereinsatz. „Als strategischer Partner der Pharmaindustrie werden wir gemeinsam mit unseren Kunden die Abfüllung revolutionieren“, so Stephan März, Executive VP Pharma Liquid bei Syntegon.

#### Vollautomatisiert und Annex 1-konform

Dank handschuhlosem Isolator können pharmazeutische Hersteller ihre Prozesse automatisieren und menschliche Eingriffe minimieren. „Wir gehen mit SynTiso aber noch einen Schritt weiter: Die Roboter sind generell so weit wie möglich vom Prozess entfernt und kommen nur zum aseptischen Rüsten und bei Bedarf zum Einsatz“, erläutert Produktmanager Markus Heinz. Damit erhalten Kunden eine Annex 1-konforme Lösung inklusive First Air Prinzip, bei dem der Luftstrom ungehindert zirkulieren soll. „Die Position der Roboter minimiert zusätzlich die Partikel im aseptischen Bereich – was wiederum das Kontaminationsrisiko deutlich reduziert“, so Heinz. Dank Echtzeit-Monitoring von Keimen und Partikeln entfällt zudem der Austausch der Sedimentationsplatten.

#### Innovativer, berührungsloser Transport

Darauf zählt auch das neue Transportkonzept ein: Der berührungslose, schwebende Transport generiert keine Partikel und erleichtert auch bei hochpotenten Pharmazeutika wie onkologischen Medikamenten die Reinigung und Wartung, unter anderem dank einer geringeren Anzahl an Komponenten innerhalb des Isolators. Auf kleinerer Fläche sorgt das System für einen schnelleren aseptischen Transport und bis zu 50 Prozent kürzere Chargenwechsel. Bei 100-prozentiger In-Prozess-Kontrolle (IPK) lassen sich auf SynTiso bis zu 600 Spritzen, Vials oder Karpulen pro Minute verarbeiten – eine im Markt bislang noch nie dagewesene Geschwindigkeit. „Unter anderem in der Impfstoffherstellung ist dies ein wichtiger Faktor“, erklärt Heinz. „Natürlich eignet sich SynTiso auch für die Abfüllung der immer häufiger genutzten [ready-to-use \(RTU\) Behältnisse](#).“

#### Gemeinsam die Vision vorantreiben

„Als strategischer Partner unserer Kunden haben wir bei SynTiso erneut auf die gemeinschaftliche Entwicklung gesetzt – und haben von Beginn an pharmazeutische Prozesse in das Anlagendesign integriert“, hebt Stephan März hervor. „Das Ergebnis kann sich sehen lassen: Mit diesem Linienkonzept kommen wir der Vision eines quasi leeren Isolators und damit deutlich höherer Flexibilität und schnellerer Verfügbarkeit einen großen Schritt näher.“

Sitz Waiblingen  
Registergericht Amtsgericht Stuttgart,  
HRB 723501

Aufsichtsratsvorsitzender  
Marc Strobel  
Geschäftsführung  
Torsten Türling, Stephan März

Telefon +49 7151 14 0  
Telefax +49 7151 14 1000  
Website [www.syntegon.com](http://www.syntegon.com)

Besucheradresse  
Stuttgarter Straße 130  
71332 Waiblingen

Syntegon Technology GmbH  
Postfach 11 27  
71301 Waiblingen  
GERMANY

###

## Bilder



SynTiso wurde gemeinsam mit zwei Partnern aus der Pharmaindustrie entwickelt und beantwortet die aktuellen Herausforderungen pharmazeutischer Hersteller.



Bei 100-prozentiger In-Prozess-Kontrolle (IPK) lassen sich auf SynTiso bis zu 600 Spritzen, Vials oder Karpulen pro Minute verarbeiten – eine im Markt bislang noch nie dagewesene Geschwindigkeit.

## Kontakt

Daniela Goetz  
Sprecherin Produktkommunikation Pharma Liquid  
+49 7951 402-620  
[daniela.goetz@syntegon.com](mailto:daniela.goetz@syntegon.com)

## Über Syntegon

Syntegon ist ein weltweit führendes Technologieunternehmen sowie ein strategischer Partner der Pharma-, Biotechnologie- und Lebensmittelindustrie. Mit einem strategischen Fokus auf die wachsenden Sektoren Pharma und Biotechnologie spielt Syntegon eine wichtige Rolle im globalen Gesundheitswesen. Das Unternehmen bietet fundierte Prozess-Expertise und unternehmenskritische Technologien für die sichere, effiziente sowie gesetzeskonforme Produktion wichtiger Arzneimittel. In der Lebensmittelbranche ist Syntegon für seine schnellen und hochpräzisen Verpackungslösungen bekannt, mit denen Hersteller ihre Effizienz und Produktqualität steigern können. Mit seinem globalen Servicegeschäft unterstützt Syntegon rund 76.000 installierte Systeme durch ein umfassendes Lifecycle-Angebot, das die Betriebszeit, Effizienz und den langfristigen Wert sicherstellt.

Im Geschäftsjahr 2024 erwirtschaftete Syntegon einen Umsatz von 1,6 Milliarden Euro. Das Unternehmen hat seinen Hauptsitz in der Region Stuttgart und beschäftigt 6.900 Mitarbeitende an 47 Standorten in mehr als 20 Ländern. Mit seiner mehr als 160-jährigen Industrieexpertise liefert Syntegon Lösungen, die einen entscheidenden Unterschied machen und den Menschen dabei helfen, besser zu leben, gesund zu bleiben sowie den Produkten zu vertrauen, auf die sie sich jeden Tag verlassen.

[www.syntegon.com](http://www.syntegon.com)