

Presseinformation
Syntegon Technology

Erfolgreicher Abschluss: Syntegon und Telstar bündeln ihre Kräfte

- Stärkung des strategischen Wachstums durch lückenloses Technologie- und Serviceportfolio
- Deutlich erweitertes Angebot für die Abfüllung pharmazeutischer Flüssigkeiten
- Sehr positives Kundenfeedback und erste Anfragen für gemeinsame Projekte

Waiblingen, Terrassa (Spanien), 31. Oktober 2024. Nach der behördlichen Genehmigung haben [Syntegon](#) und [Azbil Corporation](#) die Übernahme von [Telstar](#) durch Syntegon offiziell abgeschlossen. Die Belegschaft von Telstar wird nun Teil des Syntegon-Teams im Geschäftsbereich Pharma Liquid. Mit dem gemeinsamen Angebot an Füll- und Verschleißmaschinen, Isolatorsystemen, Gefriertrocknern, Be- und Entladesystemen sowie weiteren vor- und nachgelagerten Anlagen steht Kunden ein lückenloses Technologie- und Serviceportfolio für die Produktion von Antibiotika, Impfstoffen und Biologika zur Verfügung.

Strategisches Wachstum stärken

„Syntegon ist Weltmarktführer für Abfüll- und Isolatorsysteme für flüssige Arzneimittel. Gemeinsam mit Telstar werden wir unser Portfolio an innovativen Technologien und nachhaltigen Lösungen weiter ausbauen, unser strategisches Wachstum stärken und unsere globale Reichweite erhöhen“, sagt Torsten Türling, CEO der Syntegon-Gruppe. „Nach der Bekanntgabe der Übernahme im Juni haben wir sehr positives Kundenfeedback und bereits mehrere Anfragen für gemeinsame Projekte erhalten. Dies bestätigt, dass wir auf dem richtigen Weg sind, der bevorzugte Partner unserer Kunden für nahtlose Lösungen aus einer Hand zu werden.“

Auf gemeinsamer Expertise aufbauen

„Wir freuen uns sehr darauf, unsere gemeinsame Expertise zum Nutzen unserer bestehenden und neuen Kunden einzusetzen“, so Jordi Puig, Geschäftsführer von Telstar. „Indem wir die Synergien eines starken Teams nutzen, werden wir unseren Kunden innovative Technologien und reibungsfreie Prozesse mit einem zentralen Ansprechpartner anbieten. So können wir sie noch besser dabei unterstützen, langfristige Stabilität und eine schnelle Markteinführung ihrer Arzneimittel zu erreichen.“

Telstar mit Hauptsitz in Terrassa (Barcelona), Spanien, verfügt über vier Produktionsstätten, sechs Technologiezentren und zehn Beratungs- und Ingenieurdienstleistungszentren sowie Vertriebsbüros auf der ganzen Welt. Durch die Bündelung dieser Kompetenzen mit der globalen Reichweite von Syntegon sind beide Unternehmen nun noch besser in der Lage, sowohl Arzneimittelherstellern als auch Auftragsfertigern (CMOs) Komplettlösungen für ihre Produktionslinien aus einer Hand anzubieten. Darüber hinaus wird durch das gemeinsame Servicenetzwerk die geografische Abdeckung, Kundennähe und Anwendungskompetenz erheblich erweitert.

Sitz Waiblingen
Registergericht Amtsgericht
Stuttgart, HRB 723501

Aufsichtsratsvorsitzender Marc
Strobel
Geschäftsführung
Torsten Türling, Dr. Peter Hackel

Telefon +49 7151 14 0
Telefax +49 7151 14 1000
Website www.syntegon.com

Besucheradresse
Stuttgarter Straße 130
71332 Waiblingen

Syntegon Technology GmbH
Postfach 11 27
71301 Waiblingen
GERMANY

###

Bilder



Torsten Türling, CEO der Syntegon-Gruppe und Jordi Puig, Managing Director von Telstar, feiern einen wichtigen strategischen Meilenstein: Syntegon und Telstar haben offiziell ihre Kräfte gebündelt, um Kunden noch lückenlosere Lösungen und Services aus einer Hand zu bieten.



Von links nach rechts: Stephan März (Executive VP Pharma Liquid, Syntegon), Pilar Ramirez (General Counsel, Telstar), Torsten Türling (CEO, Syntegon), Jordi Serrat (Technology & Operations Corporate Manager, Telstar), Jordi Puig (Managing Director, Telstar), Petros Kapelles (Chief Operations Officer, Syntegon), Emili Pablos (Executive VP & Chief Financial Officer, Telstar), Matthias Wagner (Managing Director, Telstar).

Kontakt

Patrick Löffel

Sprecher Unternehmenskommunikation

+49 7151 14-2732

patrick.loeffel@syntegon.com

Über Syntegon

Syntegon ist ein strategischer Partner der Pharma- und Lebensmittelindustrie für Prozess- und Verpackungstechnik. Mit reibungsfreien Prozessen, innovativen Technologien und nachhaltigen Lösungen unterstützen 6.300 Mitarbeiter:innen weltweit Unternehmen bei der Produktion von Lebensmitteln und Medikamenten. In der Pharmaindustrie ermöglichen integrierte Linien von Syntegon die sichere und qualitativ hochwertige Herstellung, Verarbeitung, Abfüllung, Inspektion sowie Verpackung flüssiger und fester Pharmazeutika. In der Lebensmittelindustrie produzieren und verpacken flexible und zuverlässige Systeme des Unternehmens Süßwaren, trockene Nahrungsmittel und Tiefkühlkost.

Das Unternehmen mit Hauptsitz in Waiblingen bei Stuttgart blickt auf mehr als 160 Jahre Erfahrung zurück und erwirtschaftete 2023 einen Jahresumsatz von 1,5 Milliarden Euro. Dank seiner globalen Präsenz von über 35 Standorten in fast 20 Ländern und seinem umfassenden Serviceportfolio schafft Syntegon die Grundlage für reibungsfreie Prozesse bei seinen Kunden. 2.100 Patente und

Patentanmeldungen zeigen die Innovationskraft des Unternehmens, denn 1.400 Mitarbeiter:innen in Forschung und Entwicklung arbeiten täglich an führenden Technologien. Mit nachhaltigen Lösungen unterstützt Syntegon die Industrie zudem bei der Umstellung auf alternative Verpackungen und ressourcenschonende Produktionsprozesse.

www.syntegon.com