**Presseinformation**

Syntegon Technology

**interpack 2023: Digitale Lösungen für die Verarbeitung flüssiger Pharmazeutika von Syntegon**

* Digitale Lösungen sorgen für erhebliche Zeitersparnis und sichere Prozesse
* Synexio Uptime unterstützt die Identifizierung von Optimierungspotenzial
* Modular und flexibel: RMA Montageanlage für klinische Studien und kleine Chargen

Waiblingen, 14. März 2023. Auf der diesjährigen [interpack](https://www.interpack.de/) gewährt [Syntegon](https://www.syntegon.com/de/) einen Einblick in die Zukunft der Verarbeitung flüssiger Pharmazeutika. Dafür hat der Experte für Prozess- und Verpackungstechnik die bewährte Füll- und Verschließmaschine ALF 5000 mit smarten Funktionen ausgestattet: Von der Rückverfolgung einzelner Behältnisse und einer intelligenten Kolbenpumpe bis hin zu AR-gestützten Formatwechseln können sich Besucher:innen einen Überblick über aktuelle Lösungen verschaffen. Darüber hinaus zeigt Syntegon die nächste Stufe der cloudbasierten Softwarelösung Synexio, mit der sich Optimierungspotenziale von Anlagen und Prozessen einfacher identifizieren lassen.

**Auf dem Weg in die Fabrik der Zukunft**

„Die Zukunft der pharmazeutischen Industrie liegt in einer verstärkten Automatisierung und Digitalisierung. Produzierende Unternehmen brauchen Lösungen, die die riesigen Mengen teilweise ungenutzter Daten für Prozessoptimierungen aufbereiten“, erläutert Daniel Sturm, Produktmanager Automatisierung bei Syntegon. Aktuelle Möglichkeiten und zukünftiges Potenzial zeigt Syntegon auf der interpack anhand der Füll- und Verschließmaschine ALF 5000. An acht Füllstellen sehen Besucher:innen beispielsweise, welche Füllsysteme – von Single Use bis zur intelligenten Kolbenpumpe – mit unterschiedlichem Automatisierungsgrad eingesetzt werden können.

**SODA: Rückverfolgung von Primärpackmitteln**

Auch das „Single Object Data Acquisition“ (SODA) System von Syntegon wird auf der ALF 5000 gezeigt. Es ordnet sämtliche objekt- und prozessspezifischen Daten von Primärpackmitteln einzelnen Chargen und Behältnissen zu – selbst nachdem sie die Maschine verlassen haben. In Kombination mit den Smart Containern EVERIC© smart des Primärpackmittelherstellers SCHOTT bietet SODA einen ganz besonderen Vorteil: Die vorkodierten Behältnisse sind bereits mit einem eindeutigen, über Kameras auslesbaren Data Matrix Code versehen. „Wertvolle, in der Produktion erhobene Informationen werden einzelnen Behältnissen strukturiert zugeordnet und rückverfolgt. Das eröffnet unseren Kund:innen verschiedenste Möglichkeiten, ihre Produktion noch sicherer zu gestalten und bei Reklamationen gezielt zu agieren“, so Sturm.

**Erhebliche Zeitersparnis und höhere Prozesssicherheit dank digitaler Lösungen**

Die ausgestellte ALF 5000 verfügt zudem über eine intelligente Kolbenpumpe – die „Smart Pump“ von Syntegon. „Auf einem RFID-Chip trägt die Pumpe ihr Gedächtnis immer mit sich, auch wenn sie nicht in die Maschine eingebaut ist“, erläutert Sturm. „Die Anlage erkennt die Pumpe etwa nach der Reinigung automatisch wieder – was die Prozesssicherheit deutlich erhöht, menschliche Fehler reduziert und viel Zeit in der laufenden Produktion spart.“ Für erhebliche Zeitersparnis sowie ein schnelles Einlernen von unerfahrenem Personal sorgt auch die AR-Lösung mit HoloLens Brille: Formatwechsel lassen sich dank geführter Bedienunterstützung schneller durchführen. Im Fall eines Fehlers in der laufenden Produktion zeigt die Brille diesen mitsamt virtueller Unterstützung gleich im Sichtfeld an.

**Synexio: Datentransparenz zu jeder Zeit**

Die neue cloudbasierte Softwarelösung Synexio ermöglicht die Erfassung, Auswertung und Visualisierung von Maschinen- und Produktionsdaten. Das Basispaket „Monitor“ visualisiert verschiedene KPIs und stellt so eine höhere Transparenz über die Produktion her. „Nachdem unsere Kund:innen das Basispaket bereits erfolgreich nutzen, steht jetzt das Upgrade auf die nächste Stufe bereit“, so Elisa Hein, Produktmanagerin Expert Services bei Syntegon. Auf der diesjährigen interpack stellt Syntegon das zweite Synexio Paket „Uptime“ vor. „Damit gehen wir tiefer ins Detail: Neben der Maschinenverfügbarkeit lässt sich jetzt auch konkretes Verbesserungspotenzial ermitteln, zum Beispiel durch die Visualisierung der am häufigsten auftretenden Stoppgründe“, erläutert Hein.

Synexio ist Teil der neuen Service Agreements von Syntegon, die die Grundlage für ein effektives Anlagen- und Wartungsmanagement zu festen Preisen bilden. Sieben verschiedene Stufen ermöglichen Kund:innen, ihre Produktionsrisiken zu minimieren, Servicekosten transparenter zu machen und komplexe Prozesse zu vereinfachen – damit sie sich auf ihr Kerngeschäft konzentrieren können. Mit jeder Stufe steigt der Umfang der abgedeckten Leistungen, vom Basisservice, einschließlich Inspektion und Remote Service, bis hin zur garantierten Produktionsleistung der Maschinen.

**Höchste Flexibilität auf ganzer Linie**

Die flexiblen Service Agreements sind für sämtliche Maschinen aus dem Portfolio von Syntegon verfügbar. Darunter auch die modulare RMA (Range Manual Assembly) für Autoinjektoren, Pens, Nadelschutzsysteme und weitere Medizinprodukte (Medical Devices). Die auf der interpack ausgestellte Pilotanlage für klinische Studien und kleine Chargengrößen verfügt über eine Arbeitsstation zum manuellen Be- und Entladen von Komponenten und Devices; alle weiteren Prozessschritte werden automatisch durchgeführt. Auf diese Weise erzielt die manuelle Arbeitsstation eine Ausbringung von ein bis drei Devices pro Minute. Darüber hinaus sorgen das hygienische Design und schnelle Formatwechsel für höchste Flexibilität.

Vielseitigkeit zeichnet auch das weitere Portfolio von Syntegon für die Herstellung und Verarbeitung flüssiger Pharmazeutika aus. Dazu zählen u.a. die SVP Prozessanlagen für die Herstellung kleinvolumiger, flüssiger Pharmazeutika, Gefriertrockner mitsamt Be- und Entladesystem sowie flexible Inspektionslösungen.

**Erfahren Sie mehr über die Technologien und Dienstleistungen von Syntegon und treffen Sie die Expert:innen vom 4. bis 10. Mai auf der interpack 2023 in Düsseldorf. Besuchen Sie uns an Stand A31 in Halle 6.**

###

**Bilder:**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  | Anhand der bewährten Füll- und Verschließmaschine ALF 5000 können Besucher:innen der interpack sich von den neuen smarten Funktionen von Syntegon ein Bild machen.  Dank der neuen cloudbasierte Softwarelösung Synexio lassen sich Maschinenverfügbarkeit sowie konkretes Verbesserungspotenzial ermitteln.  Die RMA (Range Manual Assembly) Pilotanlage von Syntegon ist eine hochflexible Montagestation für Autoinjektoren, Pens, Nadelschutzsysteme und weitere Medizinprodukte (Medical Devices). |

**Kontakt**

Nicole König

Sprecherin Produktkommunikation Pharma

+49 7951 402-648

[nicole.koenig@syntegon.com](mailto:nicole.koenig@syntegon.com)

**Über Syntegon**

Prozess- und Verpackungstechnik für ein besseres Leben – dafür arbeiten 5.800 Mitarbeiter:innen von Syntegon jeden Tag. Ob mit Einzelmaschinen, Systemen oder Services, Syntegon hilft seinen Kund:innen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie weltweit, das Leben von Menschen zu verbessern. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Waiblingen bei Stuttgart blickt auf mehr als 160 Jahre Erfahrung zurück und erwirtschaftete 2021 einem Jahresumsatz von 1,4 Milliarden Euro. In der Pharmaindustrie ermöglichen intelligente Lösungen von Syntegon die sichere und qualitativ hochwertige Herstellung, Verarbeitung, Abfüllung, Inspektion sowie Verpackung von flüssigen und festen Pharmazeutika. In der Lebensmittelindustrie produzieren und verpacken flexible und zuverlässige Technologien des Unternehmens Süßwaren, trockene Nahrungsmittel, Tiefkühlkost und Molkereiprodukte. Mit 1.100 Serviceexpert:innen und einem umfassenden Serviceportfolio, das den gesamten Maschinenlebenszyklus vom Ersatzteilmanagement bis zur digitalen Linienoptimierung abdeckt, schafft Syntegon die Grundlage für reibungslose Produktionsabläufe seiner Kund:innen. Dabei hat das Unternehmen mit seinen über 30 Standorten in fast 20 Ländern die Auswirkungen auf Umwelt und Gesellschaft fest im Blick. Syntegon ist führend bei der Entwicklung nachhaltiger Verpackungslösungen, reduziert die Energieverbräuche seiner Maschinen und verfolgt ehrgeizige Ziele zur Senkung seiner Emissionen. [www.syntegon.com](http://www.syntegon.com)