

ZUR SOFORTIGEN FREIGABE

Syntegon präsentiert den Settle Plate Changer SPC 1000 auf der PACK EXPO International 2024

Besuchen Sie Stand W-16099 und entdecken Sie nahtlose Prozesse, innovative Technologien und nachhaltige Lösungen für die Pharmaindustrie

New Richmond, Wisconsin/U.S.A. - [Syntegon](#), ein führender Anbieter von pharmazeutischen Verpackungslösungen und Prozesstechnologie, wird auf der PACK EXPO International, die vom 3. bis 6. November 2024 in Chicago, U.S.A., stattfindet, seinen neu entwickelten, patentierten [Settle Plate Changer SPC 1000](#) vorstellen (Stand W-16099). Ebenfalls ausgestellt sein werden die [Kapselfüllmaschine GKF 60 R&D ProTect](#) und die [Range Manual Assembly \(RMA\) Maschine](#), die für Kleinchargen und klinische Studien entwickelt wurde.

Settle Plate Changer SPC 1000

Der ausgestellte Settle Plate Changer SPC 1000 wurde mit dem renommierten Deutschen Verpackungspreis 2024 in der Kategorie Verpackungsmaschinen ausgezeichnet. Durch automatisiertes Keimzahlmonitoring im aseptischen Abfüllprozess werden manuelle Eingriffe für das Reinraum-Monitoring um 80 Prozent reduziert. Dank 24-Stunden-Betrieb erhöht der SPC 1000 die Maschinenverfügbarkeit um bis zu dreihundert Stunden pro Jahr. Die energielose adhäsive Greifertechnologie sorgt für ein präzises Handling der Sedimentationsplatten während der laufenden Produktion.

Der Settle Plate Changer SPC 1000 verfügt über eine standardisierte Schnittstelle zur Übertragung von Expositionsdaten an übergeordnete Systeme. Die optionale Barcode-Scanfunktion bietet erhöhte Prozesssicherheit und Rückverfolgbarkeit. Der SPC 1000 unterstützt Kunden bei der Einhaltung der neuesten EU GMP Annex 1 Anforderungen für Neu- und Bestandsmaschinen. Schnelle und einfache Nachrüstungen sind sowohl für Syntegon-Maschinen als auch für alle anderen Maschinenmarken, -typen und -steuerungen möglich.

GKF 60 R&D ProTect-Kapselfüllmaschine

Ebenfalls ausgestellt sein wird die Kapselfüllmaschine GKF 60 R&D ProTect in Containment Ausführung, die ein Barriersystem zum Schutz des Personals vor negativen Einflüssen (Kontamination) für Produktionsprozesse bis OEB4-Klassifizierung bietet. Ihr kompaktes Design mit sechs Stationen macht sie zu einer flexiblen und platzsparenden Lösung, die sich ideal für die Forschung und Entwicklung sowie die Produktion kleinerer Chargen eignet.

RMA: Flexible Montage von kleinen Chargen

Pens und Autoinjektoren, die für Antidiabetika und Präparate zur Gewichtskontrolle unerlässlich sind, können dank der neuen RMA präzise montiert werden. Diese platzsparende, halbautomatische Montagemaschine für klinische Studien und Kleinchargen wurde von Syntegon in enger Zusammenarbeit mit Kunden entwickelt. Das System unterstützt Pharmahersteller dabei, die Eigenschaften ihrer Verabreichungssysteme zu bestimmen und sie gemäß den regulatorischen Standards zu montieren. Die RMA folgt der Designphilosophie von Syntegon in Bezug auf Skalierbarkeit und bietet Kunden einen nahtlosen Übergang zu Maschinen mit höherer Ausbringung im Falle einer Markteinführung.

Um mehr über die ausgestellten Syntegon-Lösungen zu erfahren, besuchen Sie:

<https://www.syntegon.com/de/loesungen/pharma-verpackungsmaschinen/>

Kontakt

Kelly Opatka

Marketing-Managerin

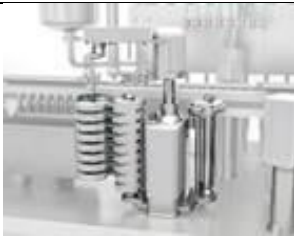
Kelly.Opatka@syntegon.com

+1 435 640 4064

Über Syntegon

Prozess- und Verpackungstechnik für ein besseres Leben – dafür arbeiten 6.300 Mitarbeiter:innen von Syntegon jeden Tag. Ob mit Einzelmaschinen, Systemen oder Services, Syntegon hilft seinen Kund:innen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie weltweit, das Leben von Menschen zu verbessern. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Waiblingen bei Stuttgart blickt auf mehr als 160 Jahre Erfahrung zurück und erwirtschaftete 2023 einem Jahresumsatz von 1,5 Milliarden Euro. In der Pharmaindustrie ermöglichen intelligente Lösungen von Syntegon die sichere und qualitativ hochwertige Herstellung, Verarbeitung, Abfüllung, Inspektion sowie Verpackung von flüssigen und festen Pharmazeutika. In der Lebensmittelindustrie produzieren und verpacken flexible und zuverlässige Technologien des Unternehmens Süßwaren, trockene Nahrungsmittel, und Tiefkühlkost. Mit 1.200 Serviceexpert:innen und einem umfassenden Serviceportfolio, das den gesamten Maschinenlebenszyklus vom Ersatzteilmanagement bis zur digitalen Linienoptimierung abdeckt, schafft Syntegon die Grundlage für reibungslose Produktionsabläufe seiner Kund:innen. Dabei hat das Unternehmen mit seinen 39 Standorten in fast 17 Ländern die Auswirkungen auf Umwelt und Gesellschaft fest im Blick. Syntegon ist führend bei der Entwicklung nachhaltiger Verpackungslösungen, reduziert die Energieverbräuche seiner Maschinen und verfolgt ehrgeizige Ziele zur Senkung seiner Emissionen.

www.syntegon.com



Der neu entwickelte Settle Plate Changer SPC 1000 automatisiert das passive Keimzahlmonitoring und erhöht das Wechselintervall der Sedimentationsplatten auf mindestens 24 Stunden.



Die Kapselfüllmaschine GKF 60 R&D ProTect in Containment Ausführung verfügt über sechs Stationen und ist damit eine flexible und platzsparende Lösung, die sich ideal für F&E und Kleinserien eignet.



Die RMA-Maschine für Kleinchargen unterstützt Pharmaunternehmen bei der Montage von Pens und Autoinjektoren für Antidiabetika und Präparate zur Gewichtskontrolle.