**Presseinformation**

Syntegon Technology

**interpack 2023: Syntegon zeigt flexible Komplettlösung für Kaffee mit integrierter I 4.0 Lösung**

* Bewährte PMX überzeugt durch Flexibilität und Datenanalyse mit I4.0 Lösung
* Neues Syntegon Product Handling System: Maximale Flexibilität durch elektromagnetische Schwebetechnik
* Sammelpacker Elematic 3001 WAH mit assistiertem Formatwechsel

Waiblingen. 2. März 2023. Mit dem Verpackungssystem für die Erst- und Endverpackung von Kaffeebohnen bedient Syntegon auf der diesjährigen interpack vom 4. bis 10. Mai in Düsseldorf gleich zwei Hot Topics der Messe: Ressourcenschonung und digitale Technologien. Denn mit der End-to-End Verpackungslinie bestehend aus PMX, Product Handling System und Elematic 3001 WAH zeigt das Unternehmen neben moderner Steuerungstechnik außerdem eine neue flexible und multifunktionale Lösung für das Produkthandling. Die Linie verpackt Kaffeebohnen in Standbodenbeutel – dabei bringt das Product Handling System Produkte aus zwei Einlauflinien zusammen, überwacht die Qualität und transportiert sie zur Endverpackung in einen Sammelpacker. Eine integrierte I4.0 Lösung überwacht außerdem Maschinenzustände und trägt so zur Effizienz und Kosteneffektivität der Linie bei.

**Zukunftsfähig dank Flexibilität und Digitalisierung**   
Am Anfang des Systems steht die flexible PMX-Verpackungsmaschine für Mahlkaffee und ganze Bohnen. Sie ist dank schnellem Formatwechsel und Vierkantensiegelung vielseitig für verschiedene Verpackungsformate einsetzbar. Ihr modulares Konzept ermöglicht es Herstellern, spezifische Kundenanforderungen bei effizienter Ausbringung zu realisieren und schnell auf veränderte Marktanforderungen zu reagieren – als Ein-Rohr-Variante auf der interpack verpackt die PMX jeweils 340g Kaffeebohnen mit einer Geschwindigkeit von 65 Beuteln pro Minute.

Gleichzeitig erfüllt die Maschine höchste Anforderungen an Nachhaltigkeit und Digitalisierung: Sie verarbeitet recyclefähige Verpackungsmaterialien, sowie Aromaschutzventile aus Mono-Materialien. Zudem verfügt die Verpackungslinie über Synexio Empower, eine Smart Machine I4.0 Lösung, die durch Condition Monitoring, sowie Datenerfassung und Visualisierung in Echtzeit, Energie- und Ressourcenverbräuche überwacht – und so die intelligente Selbstoptimierung der PMX realisiert. Dank detaillierter OEE-Analysen und Predictive Maintenance können Hersteller zusätzlich ihre Anlageneffizienz verbessern und Kosten reduzieren. Eine on-premise Systemarchitektur gewährleistet dabei die nötige Datensicherheit – bei Bedarf unterstützt die Lösung außerdem die sichere datentechnische Versorgung der Synexio Cloud von Syntegon.

Am Messestand können Besucher:innen live erleben, welche Möglichkeiten die I4.0 Lösung zur besseren Unterstützung des Bedienpersonals bietet: Dazu gehören beispielsweise detaillierte Anleitungen durch den Einsatz von Augmented Reality, eine autonome Zustandsüberwachung oder die vereinfachte Anbindung sekundärer Maschinen.

**Anpassung ohne Formatwechsel**

Sind die Kaffeebohnen verpackt, übernimmt das neue Product Handling System aus zwei Einlauflinien die Beutel, führt sie zusammen und transportiert sie weiter in den nachgelagerten Elematic 3001 WAH Sammelpacker. Die frei beweglichen und individuell programmierbaren Mover gleiten dabei dank einer neu entwickelten elektromagnetischen Schwebetechnik durch den Prozess ohne andere Maschinenteile zu berühren – das minimiert den Verschleiß der Komponenten.

Das Product Handling System erfüllt während des Zuführungsprozesses gleich mehrere Funktionen bei kompaktem Design: Es mischt, dreht, wiegt und platziert Produkte je nach Konfiguration und kontrolliert sie dabei. „Die multifunktionale Technologie ist ein entscheidender Vorteil des Product Handling Systems“, erklärt Bernhard Vaihinger, Produktmanager für Sammelpacker bei Syntegon. „Neueste Steuerungstechnik ermöglicht die Anpassung des Handlingprozesses ohne aufwändigen Formatwechsel, Bediener:innen können unterschiedliche Formate auf Knopfdruck konfigurieren.“ Die Kombination aus Flexibilität und Multifunktionalität macht das Product Handling System nicht nur zu einem Allround-Talent – es sind auch weniger Maschinen und Komponenten im Verpackungsprozess nötig.

**Nachhaltigkeit trifft auf Industrie 4.0**

Anschließend verpackt ein Elematic 3001 WAH Wraparound Sammelpacker in zwei Formaten je zehn oder acht Kaffee-Standbodenbeutel in eine Packung. Neben seiner hohen Flexibilität für zahlreiche Produktformate leistet der Sammelpacker einen wichtigen Beitrag zur Nachhaltigkeit: er verarbeitet Wellpappe aus recycelten und alternativen Verpackungsmaterialien, wie auf Gras-, Kokosnuss- oder Becherpflanzenbasis (Silphie). Außerdem arbeitet die Maschine besonders ressourcenschonend, wie Bernhard Vaihinger erklärt: „Die Elematic 3001 WAH trägt Klebstoff nur punktuell auf. Im Vergleich zu herkömmlichen Kleberauftragsverfahren sparen wir so bis zu 40 Prozent Klebematerial.“ Eine integrierte Kontrollwaage sorgt für eine zuverlässige Qualitätskontrolle und damit weniger Reklamationen – dank der Vollintegration der Kontrollwaage, sowie des Leimgerätes bleibt das Maschinenlayout kompakt.

Zusätzlich punktet der Sammelpacker mit einem assistierten Formatwechsel: Über ein HMI können Bediener:innen einfach zwischen unterschiedlichen Konfigurationen wählen. Dabei kommt eine Kombination aus automatisierten Prozessen, dem bewährten werkzeuglosen Elematic Click System, RFID-Technologie und Electronic Shelf Label Displays zum Einsatz – das spart Zeit und ist weniger fehleranfällig.

**Servicevereinbarungen: Unterstützung zum Festpreis**

Wie für alle Maschinen bietet Syntegon auch für die PMX und die Elematic seine Servicevereinbarungen an. Die Service Agreements bilden die Grundlage für ein effektives Anlagen- und Wartungsmanagement zu festen Preisen. Sieben verschiedene Stufen ermöglichen es Kund:innen Produktionsrisiken zu minimieren, Servicekosten transparenter zu machen und komplexe Prozesse zu vereinfachen – damit sie sich auf ihr Kerngeschäft konzentrieren können. Mit jeder Stufe steigt der Umfang der abgedeckten Leistungen, vom Basisservice, einschließlich Inspektion und Remote Service, bis hin zur garantierten Produktionsleistung der Maschinen. Ab Level 4 können Kund:innen den Gesamtkosten für die Lebensdauer ihrer Anlagen entspannt entgegensehen. Neben präventiver Wartung und Bedienschulungen umfassen die Serviceleistungen dieser Stufe alle Ersatzteile zu fixen Kosten.

**Erfahren Sie mehr über die Technologien für Kaffeeverpackungen und digitalen Services von Syntegon und treffen Sie die Expert:innen vom 4. bis 10. Mai am Stand A31 bis B31 in Halle 6 auf der interpack 2023 in Düsseldorf.**

###

**Bilder:**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Mit der Linie bestehend aus PMX, Product Handling System und Elematic 3001 WAH zeigt Syntegon eine Komplettlösung zur Verpackung von Kaffeebohnen - inklusive moderner Steuerungstechnik. |
|  | Für nachhaltige Kaffeeverpackungen sorgt die PMX-Verpackungsmaschine: Sie ist dank schnellem Formatwechsel und Siegeloptionen vielseitig für verschiedene Verpackungsformate einsetzbar. |
|  | Das Product Handling System führt die Produkte aus bis zu drei vorgelagerten Verpackungsmaschinen zusammen und führt sie der Zweitverpackung zu. Dabei kommt eine elektromagnetische Schwebetechnik zum Einsatz. |
|  | Der Elematic 3001 WAH Sammelpacker punktet gleich dreifach mit hoher Flexibilität, Verarbeitung von recycelten und alternativen Verpackungsmaterialien, sowie mit einem assistierten Formatwechsel. |

**Kontakt**

Jela Grubesa

Sprecherin Produktkommunikation Food

+49 7151 14-2159

Jela.grubesa@syntegon.com

**Über Syntegon**

Prozess- und Verpackungstechnik für ein besseres Leben – dafür arbeiten 5.800 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter von Syntegon jeden Tag. Ob mit Einzelmaschinen, Systemen oder Services, Syntegon hilft seinen Kundinnen und Kunden in der Pharma- und Nahrungsmittelindustrie weltweit, das Leben von Menschen zu verbessern. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Waiblingen bei Stuttgart blickt auf mehr als 160 Jahre Erfahrung zurück und erwirtschaftete 2021 einem Jahresumsatz von 1,4 Milliarden Euro. In der Pharmaindustrie ermöglichen intelligente Lösungen von Syntegon die sichere und qualitativ hochwertige Herstellung, Verarbeitung, Abfüllung, Inspektion sowie Verpackung von flüssigen und festen Pharmazeutika. In der Nahrungsmittelindustrie produzieren und verpacken flexible und zuverlässige Technologien des Unternehmens Süßwaren, trockene Nahrungsmittel, Tiefkühlkost und Molkereiprodukte. Mit 1.100 Serviceexpertinnen und -experten und einem umfassenden Serviceportfolio, das den gesamten Maschinenlebenszyklus vom Ersatzteilmanagement bis zur digitalen Linienoptimierung abdeckt, schafft Syntegon die Grundlage für reibungslose Produktionsabläufe seiner Kundinnen und Kunden. Dabei hat das Unternehmen mit seinen über 30 Standorten in fast 20 Ländern die Auswirkungen auf Umwelt und Gesellschaft fest im Blick. Syntegon ist führend bei der Entwicklung nachhaltiger Verpackungslösungen, reduziert die Energieverbräuche seiner Maschinen und verfolgt ehrgeizige Ziele zur Senkung seiner Emissionen. [www.syntegon.com](http://www.syntegon.com)