**Presseinformation**

Syntegon Technology

**interpack 2023: Syntegon zeigt optimierte Lösungen für das Coating und Versiegeln fester Darreichungsformen**

* Sepion 175 Coater: Human Machine Interface für eine intuitive Bedienerführung bei Einrichtung, Prozess und Prozessüberwachung
* Sepion 175 Coater: Flexible Coatinglösung für die Film- und Zuckerbeschichtung kleiner Batchgrößen
* Banderoliermaschine GKB 2100: Schonende Handhabung und Versiegelung von Hartgelatine- und pflanzenbasierten Kapseln

Waiblingen, 28. Februar 2023. Mit dem Trommelcoater Sepion 175 und der Banderoliermaschine GKB 2100 von Syntegon erleben Besucher:innen der diesjährigen interpack zwei wesentliche Prozessanlagen für feste Darreichungsformen mit optimierten Funktionalitäten: Die erstmals auf der virtuellen interpack 2020 präsentierte Sepion-Baureihe mit Trommelgrößen von 175 bis 1000 Liter dient zur Film- und Zuckerbeschichtung von Tabletten. Mit dem Human Machine Interface (HMI) verfügt der Sepion 175 über eine intuitive und moderne Schnittstelle für eine noch einfachere Prozesssteuerung und -überwachung. Darüber hinaus ermöglicht der Coater deutlich kürzere Prozesszeiten durch gesteigerte Sprühraten sowie eine rezeptgesteuerte, verbesserte Reinigung. Mit der Banderoliermaschine GKB 2100 reagiert Syntegon auf den wachsenden Bedarf nach onkologischen Therapeutika, Phytopharmaka und Nahrungsergänzungsmitteln sowie auf den Trend hin zu veganen Alternativen aus HPMC oder Pullulan. Neben einer schonenden Handhabung gewährleistet die GKB 2100 eine zuverlässige Versiegelung und Trocknung und sichert damit eine hohe Dichtigkeit.

**Sepion 175: Moderner Coater mit intuitiver Steuerung**

Das neue Human Machine Interface (HMI) bildet das digitale Steuerungs- und Monitoringzentrum diverser Anlagen des Maschinenportfolios von Syntegon. So auch beim Sepion 175: Von der Einrichtung und Rezepterstellung des Trommelcoaters bis zur Prozessüberwachung und dem Reporting unterstützt die Schnittstelle Bediener:innen bei jedem Prozessschritt. So lassen sich u. a. Probennahmen während des Coatingvorgangs einfach über das HMI initiieren.

Auch der Abstand der Sprühdüsen zum Tablettenbett lässt sich im Rezept vorgeben; der Sprüharm stellt sich dabei automatisch ein. Über die optionale Laserabstandsmessung ermöglicht der Coater sogar eine Nachführung des Sprüharms. „Mit dem Sepion 175 richten wir uns dezidiert an Kund:innen, die eine flexible wie effiziente Coatinglösung für kleine Produktionschargen benötigen“, so Fritz-Martin Scholz, Produktmanager bei Syntegon. „Der Sepion Coater bietet dank moderner Steuerung sowie dem innovativen Trommeldesign beides.“

Die Schnittstelle bietet zudem einen einfachen Zugang zu den digitalen Servicelösungen von Syntegon – und ebnet den Weg zu einer höheren Gesamtanlageneffektivität: Detaillierte Informationen über wesentliche OEE-Daten, Maschineneinstellungen und Warnmeldungen ermöglichen Bedienpersonal, vorbeugende Wartungsarbeiten zu planen und dadurch Ausfallzeiten zu reduzieren.

Im Sinne einer durchgängigen Optimierung bieten auch die technologischen Kernkomponenten des Sepion 175 Vorteile beim Beschichten. Eine höhere Anzahl an Sprühdüsen in Kombination mit einer verlängerten Trommel führt zu einer um bis zu 40 Prozent höheren Sprührate als bei vergleichbaren, etablierten Coatern. „Die Prozesszeiten beim Filmbeschichten fallen dadurch insgesamt kürzer aus; Ausbeute und Qualität der Beschichtung bleiben jedoch unverändert hoch“, so Scholz.

**Optimierte Reinigungszeiten**

Bei der Reinigungstechnologie hat Syntegon auf Grundlage umfassender Tests ebenfalls neue Akzente gesetzt und kann signifikante Einsparungen gegenüber Benchmark-Coatern aufzeigen. „Über eine flexible Reinigungsrezeptur lässt der Reinigungsprozess individuell optimieren. Dadurch können herstellende Unternehmen ihre Reinigungsmittel und Ressourcen so effektiv wie möglich einsetzen“, erläutert Scholz. Der Coater leistet damit nicht nur einen Beitrag zu insgesamt effizienteren, sondern auch nachhaltigeren Prozessen. Die gesamte Reinigung erfolgt über ein validiertes, reproduzierbares Rezept und minimiert manuelle Eingriffe durch das Bedienpersonal.

**GKB 2100: Innovative Versiegelung von Hartkapseln**

Außerdem am Stand zu sehen ist die neue GKB 2100 für die Versiegelung von Hartgelatine- und Cellulose-basierten Kapseln bei einer Ausbringung von bis zu 125.000 Stück pro Stunde. „Die mit Flüssigkeit befüllten Kapseln beider Materialien benötigen eine zusätzliche Versiegelung, eine sogenannte Banderolierung, um sie dicht zu verschließen,“ erläutert Matthias Mössinger, Senior Market Expert Pharma Solid bei Syntegon.

Eine weitere Herausforderung liegt in der schonenden Handhabung der Kapseln. Um eine Quetschung bei der Beschickung in den Siegelbereich zu vermeiden, setzt Syntegon auf eine automatische und äußerst schonende Walzenzuführung. Siegelwalzen tragen in zwei unabhängig voneinander gesteuerten Stationen die Siegelflüssigkeit in zwei Schichten auf, bevor sie in bis zu zwölf Spuren in das Trockenmodul gelangen. Darin trocknet die aufgetragene Banderole in segmentierten Zonen mittels konditionierter Luft.

Die sehr gut zugängliche Maschine punktet zudem mit höchster Bedienungsfreundlichkeit, die für eine bestmögliche Reinigung und einen einfachen Format- bzw. Produktwechsel sorgt. Bei Bedarf liefert Syntegon nicht nur die passende Maschine mitsamt ausführlicher Prozessberatung – dank des Full Service-Ansatzes stimmen die Expert:innenteams im Labor in Waiblingen auch die Siegelflüssigkeit genau auf das abzufüllende Produkt und die Leerkapsel ab.

**Servicevereinbarungen: Unterstützung zum Festpreis**

Wie für alle Maschinen bietet Syntegon auch für den Trommelcoater und die Banderoliermaschine seine Servicevereinbarungen an. Die Service Agreements bilden die Grundlage für ein effektives Anlagen- und Wartungsmanagement zu festen Preisen. Sieben verschiedene Stufen ermöglichen Kund:innen in der Pharma- und Lebensmittelindustrie, Produktionsrisiken zu minimieren, Servicekosten transparenter zu machen und komplexe Prozesse zu vereinfachen – damit sie sich auf ihr Kerngeschäft konzentrieren können. Mit jeder Stufe steigt der Umfang der abgedeckten Leistungen, vom Basisservice, einschließlich Inspektion und Remote Service, bis hin zur garantierten Produktionsleistung der Maschinen. Ab Level 4 können Kund:innen den Gesamtkosten für die Lebensdauer ihrer Anlagen entspannt entgegensehen. Neben geplanter Wartung und Bedienschulungen umfassen die Serviceleistungen dieser Stufe alle Ersatzteile zu fixen Kosten.

Teil der Service Agreements ist Synexio, eine neue cloudbasierte Softwarelösung für die Erfassung, Auswertung und Visualisierung von Maschinen- und Produktionsdaten. Syntegon wird Synexio in drei aufeinander aufbauenden Paketen anbieten. Das Basispaket „Monitor“ wird auch für Sepion und GKB zur Verfügung stehen. Die Lösung visualisiert verschiedene KPIs und schafft somit Transparenz über die Produktion. Auf der diesjährigen interpack wird das zweite Synexio Paket „Uptime“ vorgestellt, mit dem Kund:innen die Leistung ihrer Anlagen besser nachvollziehen und Optimierungspotenziale ermitteln können.

**Erfahren Sie mehr über die Technologien und Dienstleistungen von Syntegon und treffen Sie die Expert:innen vom 4. bis 10. Mai auf der interpack 2023 in Düsseldorf. Besuchen Sie uns am Stand A31 bis B31 in Halle 6.**

###

**Bilder:**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  | Bild 1: Die Banderoliermaschine GKB 2100 versiegelt Kapseln unterschiedlichster Materialien zuverlässig und erzeugt so eine hohe Dichtigkeit.  Bild 2: Die Sepion Coater-Baureihe mit Trommelgrößen von 175 bis 1000 Liter dient zur Film- und Zuckerbeschichtung von Tabletten.  Bild 3: Das Human Machine Interface unterstützt Bediener:innen bei jedem Prozessschritt – von der Einrichtung des Coaters bis zum Reporting. |

**Kontakt**

Nicole König

Sprecherin Produktkommunikation Pharma

+49 7951 402-648

[nicole.koenig@syntegon.com](mailto:nicole.koenig@syntegon.com)

**Über Syntegon**

Prozess- und Verpackungstechnik für ein besseres Leben – dafür arbeiten 5.800 Mitarbeiter:innen von Syntegon jeden Tag. Ob mit Einzelmaschinen, Systemen oder Services, Syntegon hilft seinen Kund:innen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie weltweit, das Leben von Menschen zu verbessern. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Waiblingen bei Stuttgart blickt auf mehr als 160 Jahre Erfahrung zurück und erwirtschaftete 2021 einem Jahresumsatz von 1,4 Milliarden Euro. In der Pharmaindustrie ermöglichen intelligente Lösungen von Syntegon die sichere und qualitativ hochwertige Herstellung, Verarbeitung, Abfüllung, Inspektion sowie Verpackung von flüssigen und festen Pharmazeutika. In der Lebensmittelindustrie produzieren und verpacken flexible und zuverlässige Technologien des Unternehmens Süßwaren, trockene Nahrungsmittel, Tiefkühlkost und Molkereiprodukte. Mit 1.100 Serviceexpert:innen und einem umfassenden Serviceportfolio, das den gesamten Maschinenlebenszyklus vom Ersatzteilmanagement bis zur digitalen Linienoptimierung abdeckt, schafft Syntegon die Grundlage für reibungslose Produktionsabläufe seiner Kund:innen. Dabei hat das Unternehmen mit seinen über 30 Standorten in fast 20 Ländern die Auswirkungen auf Umwelt und Gesellschaft fest im Blick. Syntegon ist führend bei der Entwicklung nachhaltiger Verpackungslösungen, reduziert die Energieverbräuche seiner Maschinen und verfolgt ehrgeizige Ziele zur Senkung seiner Emissionen. [www.syntegon.com](http://www.syntegon.com)