

## Presseinformation Syntegon Technology

### Launch auf der Achema: modulare Bioprozess-Plattform von Syntegon

- Innovatives, modulares Konzept reduziert Lieferzeiten und Kosten
- Alle Funktionalitäten für die klinische und kommerzielle Produktion verfügbar
- Maximale Effizienz und Qualitätssicherung durch vollständige Integration und Automatisierung

Waiblingen/Frankfurt, 10. Juni 2024. Die Achema 2024 hat begonnen – und Besucher:innen des [Syntegon](#) Stands erleben dort gleich ein Highlight: [Pharmatec](#), ein Tochterunternehmen von Syntegon, führt die neue modulare Bioprozess-Plattform (MBP) in den Markt ein. Die hochflexible, voll integrierte und automatisierte Lösung für biologische Wirkstoffe wurde im Hinblick auf die dringendsten Herausforderungen in der biopharmazeutischen Produktion entwickelt. Die Plattform lässt sich für Anwendungen in mikrobiellen und Säugetierzellkulturen konfigurieren, darunter Proteine und Peptide, Oligonukleotide und Plasmide sowie rekombinante oder Subunit-Impfstoffe. „Durch das innovative, modulare Design profitieren unsere Kunden von kürzeren Lieferzeiten und geringeren Kosten, ohne Kompromisse bei der Funktionalität oder der gewohnten Qualität ‚made in Germany‘ einzugehen“, betont Christian Lavarreda, Global Product Manager bei Pharmatec. „Biopharmazeutische Hersteller erhalten bei Syntegon nahtlose Komplettlösungen entlang der gesamten Wertschöpfungskette.“

#### Innovatives Konzept für kürzere Produktionszeiten

In der biopharmazeutischen Industrie ist der Bedarf an fortschrittlicher Funktionalität und Konformität von Produktionsabläufen noch nie so hoch gewesen wie heute. „Biopharma-Unternehmen stehen unter großem Druck, immer anspruchsvollere Produktionskapazitäten in immer kürzeren Zeiträumen in Betrieb zu nehmen. Genau das ermöglicht unsere neue Plattform“, sagt Lavarreda. Mit einem vorgefertigten, integrierten Reinraumdesign, bei dem die gesamte periphere Technologie außerhalb des Reinraums in technischen Skids untergebracht ist, bietet der MBP-Ansatz für die Zellkultur volle Funktionalität sowohl in der klinischen als auch in der kommerziellen Produktion. So wird beispielsweise die Temperatur für alle integrierten Behälter aus dem technischen Bereich heraus geregelt, was das gesamte Wartungskonzept neu definiert. Die Plattform umfasst auch nahtlose Schnittstellen für wiederverwendbare und Einweg-Systeme, einschließlich Probenahmen. „Wer ein Fermentationssystem von einem Spezialisten für aseptische Verfahren bezieht, ist dank des hygienischen Designs mit versiegelten Schnittstellen klar im Vorteil“, so Lavarreda. Darüber hinaus ist die Plattform mit mehreren gut platzierten HMIs äußerst bedienerfreundlich und ermöglicht die mühelose Konfiguration, Auswahl und Ausführung von Rezepten sowie die Überwachung aller kritischen Prozessparameter.

#### Effizientes Scale-Up und nachhaltiger Lebenszyklus

Modernste, modulare Hardware und Automatisierungssysteme bilden die Grundlage für fortschrittliche Kontrollstrategien, die für eine optimale Prozesscharakterisierung und einen erfolgreichen Technologietransfer erforderlich sind. Die nahtlose

Sitz Waiblingen  
Registergericht Amtsgericht  
Stuttgart, HRB 723501

Aufsichtsratsvorsitzender Marc  
Strobel  
Geschäftsführung  
Torsten Türling, Dr. Peter Hackel

Telefon +49 7151 14 0  
Telefax +49 7151 14 1000  
Website [www.syntegon.com](http://www.syntegon.com)

Besucheradresse  
Stuttgarter Straße 130  
71332 Waiblingen

Syntegon Technology GmbH  
Postfach 11 27  
71301 Waiblingen  
GERMANY

Skalierbarkeit ist äußerst ressourceneffizient und ermöglicht ein optimiertes Scale-up von der klinischen zur kommerziellen Produktion. Analytische Funktionen wie prädiktive Beurteilungen der Produktqualität und umfassende Analysen der Produktionslinien ermöglichen es Biopharma-Herstellern, ihre Prozesse kontinuierlich zu optimieren. Darüber hinaus legte Pharmatec bei der Entwicklung besonderen Wert auf die Einhaltung höchster Hygiene-, Sicherheits- und Nachhaltigkeitsstandards, was durch integriertes und vollautomatisches Cleaning in Place (CIP) sowie Filterintegritätstests (FIT) unterstützt wird. „Wir verpflichten uns zur Nachhaltigkeit unserer Anlagen über ihren gesamten Lebenszyklus hinweg und werden kontinuierlich neue Funktionen und Optionen hinzufügen. Dank des modularen Konzepts lässt sich die MBP schnell und effizient erweitern“, fügt Lavarreda hinzu.

### **Umfassende Expertise für die Verarbeitung flüssiger und fester Pharmazeutika**

Neben der Markteinführung der modularen Bioprozess-Plattform stellt Syntegon auf der Achema weitere Innovationen aus dem umfangreichen Portfolio für die Verarbeitung und Verpackung flüssiger und fester Pharmazeutika vor. Dazu gehören eine hochmoderne Abfüllmaschine, ein erweitertes Inspektionssystem, Prozess- und Montagelösungen für flüssige Pharmazeutika, eine beispielhafte OSD-Produktionslinie sowohl für die Batch- als auch für die kontinuierliche Herstellung fester Darreichungsformen sowie ein umfassendes Serviceangebot. Besucher des Syntegon Stands können sich zudem zu ergänzenden Kunden- und Pharma-Services beraten lassen, darunter Service Agreements, die cloudbasierte Softwarelösung Synexio sowie Qualifizierungs- und Validierungsleistungen.

Im Rahmen des Kongressprogramms ist Syntegon zudem mit Vorträgen in Halle 4.1 vertreten:

- 11.06., 15:30-16:00 Uhr: From paper to hardware – a technology perspective on EU GMP Annex 1 (2022); Dr. Johannes Rauschnabel
- 12.06., 14:30-15:00 Uhr: Cell and gene therapies – an equipment builder's view on current and future challenges; Dr. Andreas Mattern
- 13.06., 11:30-12:00 Uhr: Towards net zero – carbon emissions from water use in pharmaceutical manufacturing; Christian Lavarreda

**Erfahren Sie mehr über die Technologien und Dienstleistungen von Syntegon und treffen Sie die Expert:innen vom 10. bis 14. Juni auf der Achema 2024 in Frankfurt an Stand C71 in Halle 3.1. [www.syntegon.com/achema](https://www.syntegon.com/achema)**

###

### **Bilder**



Die neue modulare Bioprozess-Plattform (MBP) von Pharmatec nutzt die Vorteile der Modularisierung. Sie zeichnet sich durch ein innovatives Design aus, bei dem die gesamte Peripherietechnik außerhalb des Reinraums untergebracht ist.



Die voll integrierte und automatisierte Plattform hilft biopharmazeutischen Herstellern, schnell anspruchsvolle Produktionskapazitäten in höchster Qualität aufzubauen.

## Kontakt

Nicole König  
Sprecherin Produktkommunikation Pharma  
+49 7951 402-648  
[nicole.koenig@syntegon.com](mailto:nicole.koenig@syntegon.com)

## Über Syntegon

Prozess- und Verpackungstechnik für ein besseres Leben – dafür arbeiten 6.300 Mitarbeiter:innen von Syntegon jeden Tag. Ob mit Einzelmaschinen, Systemen oder Services, Syntegon hilft seinen Kund:innen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie weltweit, das Leben von Menschen zu verbessern. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Waiblingen bei Stuttgart blickt auf mehr als 160 Jahre Erfahrung zurück und erwirtschaftete 2023 einen Jahresumsatz von 1,5 Milliarden Euro. In der Pharmaindustrie ermöglichen intelligente Lösungen von Syntegon die sichere und qualitativ hochwertige Herstellung, Verarbeitung, Abfüllung, Inspektion sowie Verpackung von flüssigen und festen Pharmazeutika. In der Lebensmittelindustrie produzieren und verpacken flexible und zuverlässige Technologien des Unternehmens Süßwaren, trockene Nahrungsmittel, Tiefkühlkost und Molkereiprodukte. Mit 1.200 Serviceexpert:innen und einem umfassenden Serviceportfolio, das den gesamten Maschinenlebenszyklus vom Ersatzteilmanagement bis zur digitalen Linienoptimierung abdeckt, schafft Syntegon die Grundlage für reibungslose Produktionsabläufe seiner Kund:innen. Dabei hat das Unternehmen mit seinen 39 Standorten in fast 20 Ländern die Auswirkungen auf Umwelt und Gesellschaft fest im Blick. Syntegon ist führend bei der Entwicklung nachhaltiger Verpackungslösungen, reduziert die Energieverbräuche seiner Maschinen und verfolgt ehrgeizige Ziele zur Senkung seiner Emissionen.

[www.syntegon.com](http://www.syntegon.com)