

Presseinformation
Syntegon Technology

Syntegon präsentiert Turnkey Lösungen für die Süßwarenindustrie auf der ProSweets

- Syntegon stellt die innovative Makat BC96 Beölungstrommel mit Rezeptverwaltung, Centerlining, Automatisierung und Prozessüberwachung sowie Bedienerführung vor.
- SVX Duplex – Hochgeschwindigkeits-Vertikalverpackung mit bis zu 600 Beuteln pro Minute
- Syntegon bietet umfassende Gesamtlösungen für die Süßwarenindustrie, angefangen von der Produktion bis hin zur Primär- und Sekundärverpackung

Dierdorf, 10. Januar 2024. Auf der ProSweets präsentiert Syntegon seine Systemkompetenz für die Süßwarenindustrie – von Küchen-, Gieß- und Veredelungstechnologien bis hin zu Verpackungslösungen in Halle 10.1, Stand H-009. Besucherinnen und Besucher des Standes haben die Möglichkeit, Highlights der Gesamtlösung zu erleben, wie zum Beispiel die vollautomatische Ölstrommel Makat BC96, die erstmals auf einer Messe präsentiert wird. Darüber hinaus präsentiert Syntegon eine Hochgeschwindigkeits-Verpackungslinie mit einer neuen vertikalen Verpackungsinnovation, der SVX Duplex. Diese kann in Live-Demonstrationen auf dem Stand erlebt werden.

Voll automatisierter Beölungsprozess: Die Makat BC96 Serie setzt neue Standards in der Produktion

Je mehr Fertigungsschritte Hersteller automatisieren, desto stabiler und zuverlässiger wird ihre Produktion. Die Produktveredelung ist der letzte Schritt im Herstellungsprozess von Gummis und Jellies – jedoch nicht weniger wichtig als die vorherigen Prozessschritte. Sie beeinflusst nach wie vor die Qualität der verpackten Gummis im Regal. „Viele Süßwarenhersteller stehen vor der Herausforderung schwankender Produktqualität und Leistung der Produktionslinie in verschiedenen Schichten sowie einem Mangel an qualifiziertem Personal. Centerlining und Automatisierung können dazu beitragen, dieses Problem zu überwinden, nicht nur für die Küchen- oder Gießlinie, sondern auch für das Veredelungssegment. Das war unsere Motivation zur Entwicklung unserer neuen Makat BC96“, erklärt Dr. Sandra Link, Produktmanagerin bei Makat.

Die vollautomatisierte Beölungstrommel Makat BC96 verfügt über mehrere Centerlining Features und eine Rezeptverwaltung zur Reduzierung der Prozessvariabilität. Über eine Benutzerschnittstelle (HMI) können Bedienerinnen und Bediener individuelle Zielwerte für verschiedene Produktionsparameter festlegen und in einem Produktrezept speichern, um die Daten bei Bedarf abzurufen. Auf diese Weise können Hersteller von Gummis und Jellies zuverlässigere Prozesse erreichen, die nicht nur zu einer höheren Produktqualität führen, sondern auch zu einer höheren Gesamteffektivität der Anlagen (OEE), reduziertem Produktabfall und schnelleren

Aufsichtsratsvorsitzender: Marc Strobel
Geschäftsführung: Torsten Türling, Dr.
Walter Bickel, Dr. Peter Hackel

Telefon +49 71 51 14 0
E-Mail press@syntegon.com
Website www.syntegon.com/press
Twitter @Syntegon

Besucheradresse
Stuttgarter Straße 130
71332 Waiblingen

Syntegon Technology GmbH
Postfach 11 27
71301 Waiblingen
GERMANY

Produktwechseln. Darüber hinaus wird die Einstellung produktspezifischer Parameter und die individuelle Behandlung der Gummis ermöglicht.

Sensoren erleichtern die Prozessüberwachung und die präventive Fehlererkennung im Beüllungsprozess. Die integrierte Software erkennt sofort Abweichungen und meldet sie dem Bediener. „Dies ermöglicht es dem Bedienpersonal, Prozesse weiterhin zu überwachen und Prozessstörungen zu vermeiden oder zumindest frühzeitig Fehlerbehebungen einzuleiten. Für eine kontinuierlich hohe Produktqualität und eine reibungslose Produktion“, erklärt Sandra Link.

Zur weiteren Unterstützung des Bedieners verfügt die BC96 über ein Bedienerführungssystem. Integrierte schrittweise Anleitungen erleichtern beispielsweise den Produktionsstart oder vordefinierte Reinigungsverfahren.

Rezeptverwaltung, Centerlining, Automatisierung und Prozessüberwachung sowie die Bedienerführung der Makat BC96 sind alle auf gemeinsame Ziele ausgerichtet: eine Verbesserung der Prozesszuverlässigkeit, eine höhere Qualität der Gummis, weniger Ausschuss und eine hohe Maschinenverfügbarkeit.

Die Zukunft der vertikalen Verpackung ist da

Die SVX Duplex ist Teil der vertikalen SVX-Serie, die Syntegon während der Interpack 2023 vorgestellt hat. Sie ist die Maschine der Wahl für Hochgeschwindigkeits-Vertikalverpackungen mit einer Leistung von bis zu 600 Beuteln pro Minute.

Die wesentliche Neuerung aller SVX-Maschinen bildet ein zum Patent angemeldeter Antrieb für die Quernahtsiegelung. Vier unabhängig voneinander gesteuerte Servomotoren gewährleisten volle Kontrolle über vertikale und horizontale Bewegungen – und damit zuverlässige Quernahtsiegelungen. Dank der Kombination aus vier Motoren und geringer Massenträgheit ermöglicht der Antrieb zudem eine sehr hohe Ausbringung. „Kundinnen und Kunden suchen stets nach Lösungen, die zuverlässig dichte Quernahtsiegelungen und dadurch noch sicherer verpackte Produkte herstellen können. Die SVX-Baureihe unterstützt sie dabei, ohne dass sie dazu Kompromisse bei der Geschwindigkeit eingehen müssen. Je nach Verpackungsparametern und der Dosierung des Produkts erreicht die SVX Duplex mit zwei Füllrohren eine Ausbringung von bis zu 600 Beuteln pro Minute“, erklärt Boutkan.

Auch in puncto Design und Gesamtästhetik hebt sich die SVX-Baureihe ab: Ein Frontzylinder mit runden Schiebetüren sorgt für eine einfache Handhabung der Maschine und barrierefreien Zugriff. Beim Öffnen drehen sich die Türen in den hinteren Teil des Zylinders, sodass sie die Bediener:innen bei ihrer täglichen Arbeit nicht behindern. Und mit einer Maschinenbreite von nur 1.220 mm lässt sich die SVX Duplex problemlos in neue und bestehende Verpackungslinien integrieren.

Wenn es um optimale Leistung geht, hilft Syntegons umfangreiches Angebot an Serviceverträgen Lebensmittelherstellern dabei, jederzeit einen effizienten Start und eine reibungslose Produktion sicherzustellen. Um die Partnerschaft mit SVX-Kunden

zu stärken, bietet Syntegon seine Servicevertragspakete an, die bewährte Syntegon-Dienstleistungen für alle Wartungsbedürfnisse zum Festpreis umfassen.



Erfahren Sie mehr über die Technologien und Services von Syntegon und treffen Sie die Experten vom 28. bis 31. Januar auf der ProSweets 2024 in Köln

Syntegon unterstützt Hersteller bei der effizienten Verarbeitung sowie der primären und sekundären Verpackung von Süßwaren mit einem umfassenden Angebot an Beratungsdienstleistungen. Für einen persönlichen Austausch mit den Süßwarenexperten besuchen Sie Syntegon in Halle 10.1 am Stand H-009 auf der ProSweets.

###

Bilder

	<p>Syntegon präsentiert auf der ProSweets seine Systemkompetenz für die Süßwarenindustrie – von Küchen-, Gieß- und Veredelungstechnologien bis hin zu Verpackungslösungen.</p>
	<p>Die vollautomatisierte Beölungstrommel Makat BC96 verfügt über mehrere Centerlining Features und eine Rezeptverwaltung zur Reduzierung der Prozessvariabilität.</p>

	<p>Die vertikale Verpackungsmaschine SVX verfügt über einen Antrieb für Quernahtsiegelung, der aus vier unabhängig voneinander gesteuerten Servomotoren besteht und Herstellern volle Kontrolle über vertikale und horizontale Bewegungen ermöglicht.</p>
	<p>Die SVX Duplex ist auf der ProSweets in eine Komplettlinie mit der Robotic Pick-and-Place-Lösung RPP und dem Kliklok ACE Kartonaufrichter integriert.</p>

Kontakt

Jela Grubesa
Sprecherin Produktkommunikation Food
+49 7151 14-2159
jela.grubesa@syntegon.com

Über Syntegon

Prozess- und Verpackungstechnik für ein besseres Leben – dafür arbeiten 5.800 Mitarbeiter:innen von Syntegon jeden Tag. Ob mit Einzelmaschinen, Systemen oder Services, Syntegon hilft seinen Kund:innen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie weltweit, das Leben von Menschen zu verbessern. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Waiblingen bei Stuttgart blickt auf mehr als 160 Jahre Erfahrung zurück und erwirtschaftete 2022 einem Jahresumsatz von 1,4 Milliarden Euro. In der Pharmaindustrie ermöglichen intelligente Lösungen von Syntegon die sichere und qualitativ hochwertige Herstellung, Verarbeitung, Abfüllung, Inspektion sowie Verpackung von flüssigen und festen Pharmazeutika. In der Lebensmittelindustrie produzieren und verpacken flexible und zuverlässige Technologien des Unternehmens Süßwaren, trockene Nahrungsmittel, Tiefkühlkost und Molkereiprodukte. Mit 1.100 Serviceexpert:innen und einem umfassenden Serviceportfolio, das den gesamten Maschinenlebenszyklus vom Ersatzteilmanagement bis zur digitalen Linienoptimierung abdeckt, schafft Syntegon die Grundlage für reibungslose Produktionsabläufe seiner Kund:innen. Dabei hat das Unternehmen mit seinen über 35 Standorten in fast 20 Ländern die Auswirkungen auf Umwelt und Gesellschaft fest im Blick. Syntegon ist führend bei der Entwicklung nachhaltiger Verpackungslösungen, reduziert die Energieverbräuche seiner

Maschinen und verfolgt ehrgeizige Ziele zur Senkung seiner Emissionen.
www.syntegon.com