

Presseinformation Syntegon Technology

Jubiläum in Beringen: Syntegon verkauft das 300. Verpackungssystem für Riegel

- Bereits 300 Riegelsysteme bewähren sich seit 2011 im Einsatz
- Maschinen punkten mit flexiblen und nachhaltigen Lösungen
- Syntegon setzt auf kontinuierliche Weiterentwicklung der Linie

Beringen, 04. Juli 2022. Elf Jahre nach dem Launch verkaufte [Syntegon](#) kürzlich das 300. Riegelsystem – ein Grund zum Feiern am Standort in Beringen in der Schweiz. Das Erfolgsrezept der Verpackungslinie lautet: nahtlose Systemintegration und kontinuierliche Verbesserung. Das hat auch Biscuits Leclerc, der kanadische Lebensmittelhersteller und Käufer des Jubiläumssystems, erkannt.

Ein nahtlos integriertes System aus bewährten Maschinen

Als Syntegon das Riegelsystem 2011 erstmals auf der Interpack vorstellte, verfolgte das Unternehmen einen innovativen Systemgedanken: Die einzelnen Maschinen sollten mit einer gemeinsamen Bedienoberfläche zusammengefügt werden, um einen optimalen Produktfluss zu gewährleisten. Das ursprüngliche System bestand aus einem DFR Speicher, einer Sigpack HRM Schlauchbeutelmaschine und einem Sigpack TTM Topload Kartonierer. Inzwischen können weitere Komponenten nahtlos hinzugefügt werden, wie zum Beispiel ein Elematic Sammelpacker – eine abgestimmte Kombination bewährter Maschinen für besonders effiziente Verpackungsprozesse von Riegeln bei einer Ausbringung von maximal 1.500 Produkten und 200 Schachteln pro Minute.

2014 und 2017 kamen mit dem Sigpack FIT und Sigpack PFI neue Module für die Produktzuführung hinzu, die auf der damals neuen und besonders flexiblen Linearmotortechnologie beruhen. Außerdem besteht seit Ende 2019 die Möglichkeit, die neue und besonders produktschonende Sigpack DCIE Austragestation in das System aufzunehmen. Zuletzt wurde das Nachrüstkit „paper-ON-form“ für horizontale Schlauchbeutelmaschinen in das Riegelsystem integriert, um Lebensmittelunternehmen auch nachhaltige Verpackungsoptionen mit Papier zu bieten. „Unsere Kundinnen und Kunden honorieren, dass wir unser nahtlos integriertes Riegelsystem immer weiter ausbauen und ihnen damit noch reibungslosere Produktionsprozesse ermöglichen“, sagt Bruno Oberle, Standortleiter in Beringen und Vizepräsident für den Bereich horizontale Verpackungstechnologien bei Syntegon.

Packgrößen und -formen flexibel wechselbar

Seit Verkaufsstart des Riegelsystems sind nun 300 Linien im Einsatz und überzeugen Kundinnen und Kunden durch ihre hohe Gesamtanlageneffizienz. Neben der einheitlichen Steuerung aller Module über eine gemeinsame Bedienoberfläche, ist vor allem das schonende Handling ein zentraler Vorteil. Ein weiterer Pluspunkt ist seine Flexibilität. Das hebt auch Emilie Allen, Vice President für Projekte und Logistik bei Biscuits Leclerc, hervor: „Wir wollen nicht jedes Mal eine neue Maschine kaufen, wenn wir ein neues Produkt auf den Markt bringen. Es ist praktisch, dass wir Module leicht austauschen und verschiedene

Aufsichtsratsvorsitzender: Marc Strobel
Geschäftsführung: Dr. Michael Grosse, Dr.
Walter Bickel, Uwe Harbauer,
Johan Nilsson

Telefon +49 7151 14 0
E-Mail press@syntegon.com
Website www.syntegon.com/press
Twitter @Syntegon

Besucheradresse
Stuttgarter Straße 130
71332 Waiblingen

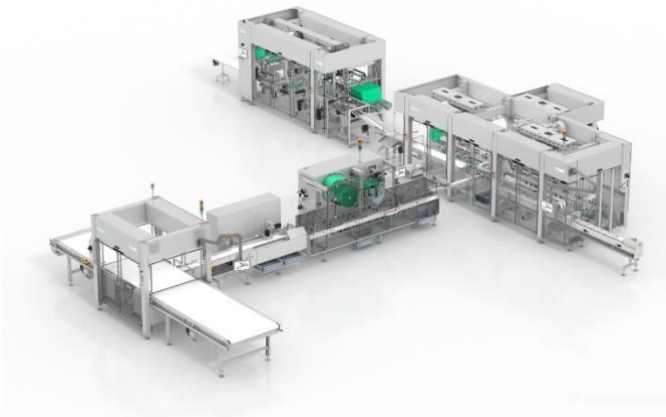
Syntegon Technology GmbH
Postfach 11 27
71301 Waiblingen
GERMANY

Verpackungsgrößen und -stile auf einer Linie verarbeiten können.“ Das Riegelsystem ermöglichte Leclerc gleichzeitig Formatflexibilität und einen hohen Automatisierungsgrad.

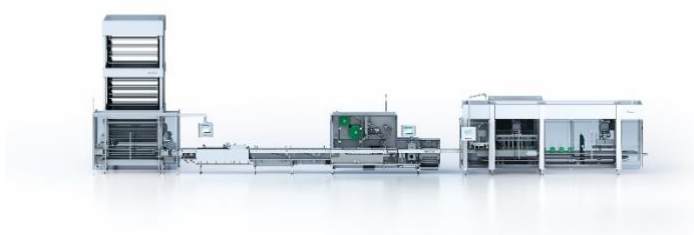
„Wir arbeiten täglich daran, unseren Kundinnen und Kunden auch elf Jahre nach dem Launch ein Riegelsystem anzubieten, das optimal zu ihren Bedürfnissen passt. Und ich bin sicher, das gelingt uns auch weitere hunderte Male“, sagt Oberle. Und weil man Erfolge am besten gemeinsam feiert, veranstaltete Syntegon am 1. Juli ein Familienfest für seine Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter am Standort Beringen.

###

Bilder:



Die Riegellinie von Syntegon ermöglicht ein schonendes Produkthandling, reibungslose Übergaben und eine einfache Reinigung der Maschinen.



Das ursprüngliche Riegelsystem von 2011 bestand aus einem DFR Speicher, einer Sigpack HRM Schlauchbeutelmaschine und einem Sigpack TTM Topload Kartonierer.



Das Nachrüstkit „Paper-ON-form“ für horizontale Schlauchbeutelmaschinen kann problemlos nachgerüstet werden.



Das Sigpack FIT Modul auf Basis von Linearmotortechnologie ermöglicht eine kontaktlose Zuführung von Riegeln.

Kontakt

Jela Grubesa
Sprecherin Produktkommunikation Food
+49 7151 14-2159
jela.grubesa@syntegon.com

Über Syntegon

Prozess- und Verpackungstechnik für ein besseres Leben – dafür arbeiten 5.800 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter von Syntegon jeden Tag. Ob mit Einzelmaschinen, Systemen oder Services, Syntegon hilft seinen Kundinnen und Kunden in der Pharma- und Nahrungsmittelindustrie weltweit, das Leben von Menschen zu verbessern. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Waiblingen bei Stuttgart blickt auf mehr als 160 Jahre Erfahrung zurück und erwirtschaftete 2021 einen Jahresumsatz von 1,4 Milliarden Euro. In der Pharmaindustrie ermöglichen intelligente Lösungen von Syntegon die sichere und qualitativ hochwertige Herstellung, Verarbeitung, Abfüllung, Inspektion sowie Verpackung von flüssigen und festen Pharmazeutika. In der Nahrungsmittelindustrie produzieren und verpacken flexible und zuverlässige Technologien des Unternehmens Süßwaren, trockene Nahrungsmittel, Tiefkühlkost und Molkereiprodukte. Mit 1.100 Serviceexpertinnen und -experten und einem umfassenden Serviceportfolio, das den gesamten

Maschinenlebenszyklus vom Ersatzteilmanagement bis zur digitalen Linienoptimierung abdeckt, schafft Syntegon die Grundlage für reibungslose Produktionsabläufe seiner Kundinnen und Kunden. Dabei hat das Unternehmen mit seinen über 30 Standorten in fast 20 Ländern die Auswirkungen auf Umwelt und Gesellschaft fest im Blick. Syntegon ist führend bei der Entwicklung nachhaltiger Verpackungslösungen, reduziert die Energieverbräuche seiner Maschinen und verfolgt ehrgeizige Ziele zur Senkung seiner Emissionen.

www.syntegon.com