

Energie und Wasser einfach einsparen.

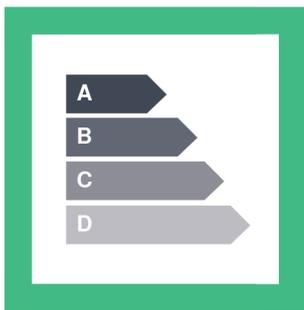
ENERGIEEFFIZIENZ-UPGRADE FÜR IHRE DESTILLATIONSANLAGE MIT NEUEM STANDBY-MODUS.

LEISTUNGSUMFANG

- Design Review
- Einbau eines zusätzlichen Ventils
(sofern nicht bereits vorhanden)
- Anpassung der Funktionsspezifikation
- Anpassung und Installation der Software
- Requalifizierung
- Optionale Produkte:
 - Wartung
 - HMI Upgrade

WARUM EMPFEHLEN WIR DIESES UPGRADE

- Verbesserung der Energieeffizienz
- Weniger Wasserverbrauch im Standby
- Schnelle Amortisierung der Investition
- Zeitersparnis während der Sanitisierung, Spülung und im Anlaufprozess
- Keine Änderung der Bedingungen bei der WFI Produktion
- Geringer Requalifizierungsaufwand



Pharmatec GmbH
A Syntegon Company
Elisabeth-Boer-Str. 3
01099 Dresden
Deutschland



Phone +49 351 28278-0
Mail service.pharmatec@syntegon.com
Web www.syntegon.com

IHR EINSARPOTENTIAL



Einsparung im Standby:
Energieersparnis bis zu 90%
Wassersersparnis bis zu 90%
Senkung des CO2 Abdruckes



Start der Anlage, z.B. nach Wartung:

Zeitersparnis 40–60%
Wassersersparnis 50–70%



Start der Anlage nach Standby bis zur Produktion:

Zeitersparnis 25–40%
Wassersersparnis 30–50%

