

## Energie und Wasser einfach einsparen.

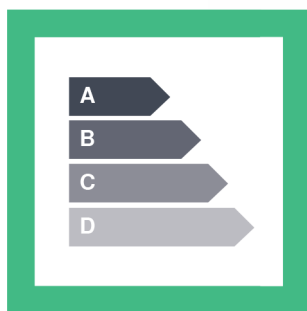
ENERGIEEFFIZIENZ-UPGRADE FÜR IHRE DESTILLATIONSANLAGE MIT NEUEM STANDBY-MODUS.

### LEISTUNGSUMFANG

- Design Review
- Einbau eines zusätzlichen Ventils  
(sofern nicht bereits vorhanden)
- Anpassung der Funktionsspezifikation
- Anpassung und Installation der Software
- Requalifizierung
- Optionale Produkte:
  - Wartung
  - HMI Upgrade

### WARUM EMPFEHLEN WIR DIESES UPGRADE

- Verbesserung der Energieeffizienz
- Weniger Wasserverbrauch im Standby
- Schnelle Amortisierung der Investition
- Zeitersparnis während der Sanitisierung, Spülung und im Anlaufprozess
- Keine Änderung der Bedingungen bei der WFI Produktion
- Geringer Requalifizierungsaufwand



Pharmatec GmbH  
A Syntegon Company  
Elisabeth-Boer-Str. 3  
01099 Dresden  
Deutschland



Phone +49 351 28278-0  
Mail [service.pharmatec@syntegon.com](mailto:service.pharmatec@syntegon.com)  
Web [www.syntegon.com](http://www.syntegon.com)

### IHR EINSARPOTENTIAL



**Einsparung im Standby:**  
Energieersparnis bis zu 90%  
Wassersersparnis bis zu 90%  
Senkungs des CO2 Abdruckes



#### Start der Anlage, z.B. nach Wartung:

Zeitersparnis 40–60%  
Wassersersparnis 50–70%



#### Start der Anlage nach Standby bis zur Produktion:

Zeitersparnis 25–40%  
Wassersersparnis 30–50%

